

DA COMPILARE SOLO PER ANALISI SU RIFIUTI UNO PER OGNI CAMPIONE**MATRICE DA ANALIZZARE (Riferimento normativo)**

- | | | |
|--------------------------|---|---|
| <input type="checkbox"/> | Tal quale (Analisi di classificazione) | (Reg. 2014/1357/UE Dec. 2014/955/UE Reg. 2017/997/UE) |
| <input type="checkbox"/> | Test di cessione (Analisi per ammissibilità in discarica) | (DM 27/09/2010) |
| <input type="checkbox"/> | Test di cessione (Analisi per avvio a recupero) | (DM 05/02/1998) |
| <input type="checkbox"/> | Test di cessione (Eluato per riporto) | (D.lgs. 152/2006 Parte Quarta All.5 Tab.2) |

DATI PRODUTTORE:

- Vedi richiedente Altro (Indicare Ragione sociale e indirizzo) _____

DATI CAMPIONE:

RIFERIMENTO MODULO RICHIESTA: n. _____ (NUMERO PROGRESSIVO RIPORTATO NELLA SECONDA COLONNA)

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE Stato fisico: 1- Solido pulv. 2- Solido non pulv. 3- Fangoso 4- Liquido

- Si richiede l'emissione del parere di **CLASSIFICAZIONE DEL RIFIUTO** sul rapporto di prova con il seguente codice **EER**:

- Il produttore è a conoscenza del fatto che il rifiuto possiede una delle seguenti CARATTERISTICHE DI PERICOLO:

HP: _____

Vista l'estrema variabilità del ciclo produttivo che ha originato il rifiuto, nel caso in cui le analisi non confermino la presenza di sostanze pericolose e/o non confermino che il rifiuto possiede le caratteristiche di pericolo sopra indicate, **IL PRODUTTORE chiede che il rifiuto venga DICHIARATO CAUTELATIVAMENTE PERICOLOSO SULLA BASE DEL CICLO PRODUTTIVO CON LE CARATTERISTICHE DI PERICOLO SOPRA INDICATE.**

ORIGINE DEL RIFIUTO (Descrizione del processo produttivo da cui deriva il rifiuto, allegare eventuali schede di sicurezza):

Il produttore, essendo a conoscenza delle sostanze pericolose classificate in base alla normativa vigente e dell'intero ciclo di produzione/gestione del rifiuto in oggetto, dichiara consapevolmente che:

Sono state valutate opportunamente tutte le sostanze presenti, utilizzate o comunque formatesi nel processo produttivo/attività di origine del rifiuto e sulla base di questa valutazione si richiede di analizzare i parametri indicati nell'offerta o nel presente modulo;

In nessuna fase del processo produttivo o della gestione successiva (deposito, stoccaggio...) il rifiuto può entrare a contatto con prodotti (sostanze o preparati) classificati pericolosi o esserne contaminato in concentrazioni tali da renderlo pericoloso o non ammissibile in discarica, al di fuori di quelle da ricercare così come indicate nell'offerta o nel presente modulo;

- che il rifiuto è infettivo (esclude la caratteristica di pericolo HP9)
- Il rifiuto contiene scarti di materiale isolante o di coibentazione (guaine bituminose, fibre minerali, amianto) o manufatti in cemento-amianto NOTA 1
- Il rifiuto contiene Inquinanti Organici Persistenti (POPs)¹(secondo la definizione del Reg. 1342/2014 e s.m.i.) – NOTA 1

NOTA 1: nel caso in cui NON vengano sbarrati, il laboratorio non procederà a ricercare anche i parametri amianto, fibre minerali e Inquinanti Organici Persistenti (POPs)

In base a quanto dichiarato sopra il produttore chiede al laboratorio di ricercare le seguenti sostanze pericolose (classificate tali in base alla normativa vigente) rientranti nel ciclo produttivo o contenute nel rifiuto:

NOTA 2: il laboratorio in assenza di indicazioni particolari da parte del produttore si limita a ricercare gli analiti della caratterizzazione di base

RICHIEDENTE (nome e cognome)

Data

Timbro e firma Cliente:
